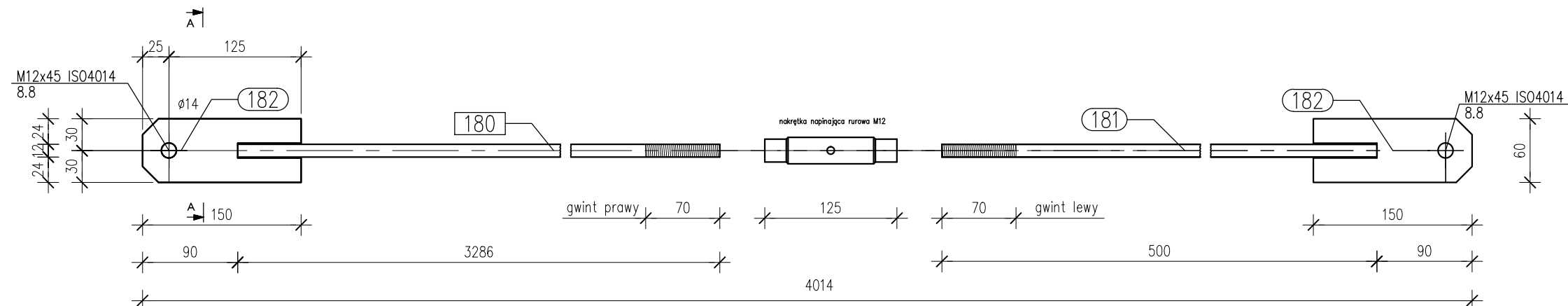
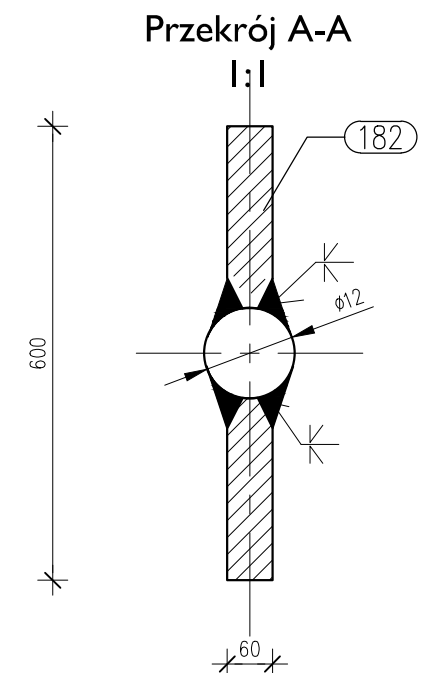


ŚCIAĞ SC.180  
1:5



ŚC.180 Widok z przodu (Sc1:5)  
SCIĄG (80 x)

SZT.	POZ.	NAZWA	DŁUGOŚĆ	WAGA	STAL
80	SC.180	SCIAG	4014	4.2	
1	180	RD 12	3286	2.9	S235JR
1	181	RD 12	500	0.4	S235JR
2	182	Bl. 150x60x6	60	0.4	S355J2
1		Nakrętka napinająca M12	125	0.	S235
2		M12x45 ISO4014	45	0.	8.8
4		podkładka M12 ISO7089	0	0.	8
2		nakrętka M12 ISO4034	0	0.	8
Całkowita masa:				335	kg




UWAGA:

- 1) Klasa konstrukcji stalowej- EXC2 wg PN-EN 1090-2.
- 2) Klasa jakości złączy spawanych- "C" (spoiny pachwinowe) oraz "B" (spoiny czołowe) wg EN-ISO 5817:2009.
- 3) Wszystkie wymiary podane na rysunku należy bezwzględnie każdorazowo, przed rozpoczęciem prac sprawdzić w miejscu budowy i w przypadku różnic skontaktować się z projektantem.
- 4) Wszystkie spoiny wykonywać na całych dostępnych długościach styków. Nieopisane spoiny wykonać analogicznie do opisanych.
- 5) Za metodę spawania i dobór elektrod odpowiada uprawniony do tego celu technolog w zakładzie wytwórczym.
- 6) Wykonanie elementów konstrukcji powinno być prowadzone w odpowiedniej kolejności umożliwiającej wmontowanie wszystkich profili i blach oraz wykonanie wszystkich spoin.
- 7) Zakres badań nieniszczących dla konstrukcji wg PN-EN 1090- tablica 24- MT, UT, dodatkowo 100% VT (badanie wizualne).
- 8) Stopień przygotowania powierzchni wg tablicy 22 PN-EN 1090-2.
- 9) Powierzchnia do malowania powinna być czysta, sucha, pozbawiona zafuszczeń oraz innych luźnych zanieczyszczeń.  
Zaleca się zeszlifować ostre krawędzie.
- 10) Zabezpieczenie antykorozyjne konstrukcji wg opisu technicznego projektu wykonawczego.

**SPOINY NIEOPISANE:**

- 1) Poszczególne elementy łączyć ze sobą za pomocą spoin pachwinowo-obwodowych.
- 2) Grubości spoin "a" stosować w zależności od rodzaju łączonych elementów:
  - rura z rurą; a= grubości ścianki cieńszego z łączonych elementów,
  - blacha lub kształtownik walcowany z rurą; a= grubości ścianki rury lecz nie więcej niż 0,7 grubości blachy lub kształtownika,
  - pozostałe elementy; a= 0,7 grubości cieńszego z łączonych elementóww przypadku spoin czołowych stosować spoiny o pełnym przekroju.

INWESTOR:	Miasto Ostrów Mazowiecka ul. 3 Maja 66, 07-300 Ostrów Mazowiecka		
TEMAT:	BUDOWA ŁODOWISKA/ BOISKA Z PRZYKRYCIEM STAŁOWYM nr dz.: 3103/14, 3103/16, 3103/17, 3103/23, 3103/27 Ostrów Mazowiecka, ul. Trębackiego		
BIURO KONSTRUKCYJNE	 <div> <p>KRZYSZTOF WIELGAT</p> <p>ul. Wierzbowa 6, 16-010 Wasilków</p> <p>tel. kom. 602 213 419</p> <p>krzysztof.wielgat@gmail.com</p> <p>wielgat@sdd-pg.pl</p> </div> <p><b>PROJECT GROUP</b></p> <p>STRUCTURE DESIGN &amp; DETAILING</p>		
Zespół projektowy		Podpis	
PROJEKTOWAŁ:	inż. Marcin Peukert upr. nr SLK/2841/POOK/10		
WSPÓŁPRACA:	mgr inż. Krzysztof Wielgat inż. Przemysław Przestrzelski		
NAZWA RYS:	ŚCIĄG SC.180		
FORMAT RYS:	DATA:	SKALA:	NR RYSUNKU:
A3	08.04.2016	1:5	SDD-122-PW-013
Wykorzystanie tej dokumentacji wymaga zgody autora projektu i wypięcia praw autorskich. (Ustawa z dnia 4.02.1994r. Dz. U. nr 24 poz. 83)			